

**Pokalübergabe an der
Hochschule München am 16.09.2025**

Hochschule München gewinnt erstmalig den Champions-Cup Bayern

Die Hochschule München ist seit über 20 Jahren schon beim Management-Cup Bayern aktiv mit Teams vertreten. Zum Sieg beim Finale, dem Champions-Cup Bayern, hat es bisher noch nicht gereicht. Doch in der Wettbewerbsrunde 2024/25 hat es mit einem starken Team Studierender des berufsbegleitenden Masterstudiengangs MBA Management & Business Strategy geklappt.

Am 16.09.2025 konnte der Projektleiter Prof. Dr. Josef Duttler dem Präsidenten der HM Prof. Dr. Martin Leitner den Wanderpokal überreichen, der meinte, dass es der Hochschule München schon lange zusteht, den Pokal in die Landeshauptstadt zu holen. Auch der Studiendekan der HM Business School, Prof. Dr. Steffen Steinicke, zeigte sich begeistert von den Leistungen der Sieger. Die fünf Dekorierten mit Goldmedaille und Urkunde konstatierten unisono dem Wettbewerb seine besondere Qualität als Vorbereitung auf den beruflichen Alltag als künftige Gründer und angehende Führungskräfte.



Das Siegerteam der HM bestehend aus: Ufuk Sahin (2. v.l.n.r.), Petar Zaric, Jannik Schlomann, Fabian Weigert und Cem Kücüksahin. Eingerahmt werden sie von HM-Präsident Prof. Dr. Martin Leitner (l.) und Prof. Dr. Gerhard Stützle-Spielleiter im Wettbewerb (r)

Als bleibende Erinnerung übergab Professor Duttler der Hochschule München die Collage zum Wettbewerb Management-Cup Bayern mit dem Bild der diesjährigen Sieger, denen wir recht herzlich gratulieren.

Pokalübergabe an der
Hochschule München am 16.09.2025



Management- und Entrepreneurship-Wettbewerb für Studierende und Young Professionals

Champions-Cup Bayern 2025

1. Platz

Hochschule München



Ufuk Sahin + Petar Zaric + Jannik Schlomann + Fabian Weigert + Cem Kücüksahin

Unternehmer werden mit Spaß am Spiel

www.management-cup.bayern

Mit Unterstützung der Ostbayerischen Technischen Hochschule Regensburg



Bericht und Bilder: Prof. Dr. Josef Duttler